



MELGASOL GRANULES

ABSORBANT INDUSTRIEL

CARACTÉRISTIQUES

GRANULOMÉTRIQUE : 4/30, 1,18 a 4,75 mm

ANALYSE CHIMIQUE :

- SiO ₂	= 56%
- MgO	= 23%
- CaO	= 4%
- Fe ₂ O ₃	= 3%
- Al ₂ O ₃	= 1%
- Perte par calcination 1000°C	= 13%

ANALYSE MINÉRALOGIQUE

Teneur en SÉPIOLITE : 80% +/- 10%

TECHNIQUE

Humidité : Maximum 10%

Densité apparente : 0,64 +/- 0,05g/CC

PH : 8,5 +/- 0,5

Surface spécifique : 300 – 350 m²/g

Dureté échelle Mohs : 2 – 2,5

Pouvoir absorbant (méthode Westinghouse) : Eau 130% +/- 20%

: Huile 62% +/- 5%

Couleur : Gris clair / Beige, change de couleur lorsqu'il est saturé.

Masse volumique apparente : 650 g/l

Résistance mécanique (indice Shell) : 3,5 kg/cm²

PROPRIÉTÉ CHIMIQUE

Ce produit est chimiquement neutre.

Inerte.

Ininflammable.

100% naturel

Non toxique

S.F.D.P.I. MELGAD
Z.I. LES PORTES DU NORD
62820 LIBERCOURT

Tél : 03.21.37.26.00

Fax : 03.21.37.42.82

E-mail : sfdpimelgad@wanadoo.fr



MELGASOL POUDRE

ABSORBANT INDUSTRIEL

CARACTÉRISTIQUES

GRANULOMÉTRIQUE : 60/100

<u>Mallas</u>	<u>Microns</u>	<u>%</u>
>30	>600	Max. 8
30-40	600-425	12 +/- 4
40-50	425-250	42 +/- 10
50-100	250-150	36 +/- 10
100-140	150-106	9 +/- 6
140-200	106-75	Max. 5
<200	<75	Max. 5

ANALYSE CHIMIQUE : Perte par calcination 1000°C = 13%

ANALYSE MINÉRALOGIQUE

Teneur en SÉPIOLITE : 70% mini.
Dolomite : 15% +/- 20%
Autres : 5% max. 10%

TECHNIQUE

Humidité : Maximum 10
Densité apparente : 0,69g/cm³ +/- 10%
PH : 8,0 +/- 1
Dureté échelle Mohs : 2 – 2,5
Pouvoir absorbant (méthode ford) : Eau 135 ml/100gr +/- 10%
: Huile 100 ml/100gr +/- 10%
Couleur : Gris clair / Beige, change de couleur lorsqu'il est saturé.

PROPRIÉTÉ CHIMIQUE

Ce produit est chimiquement :
Inerte.
Ininflammable.
100% naturel
Non toxique

S.F.D.P.I. MELGAD
Z.I. LES PORTES DU NORD
62820 LIBERCOURT

Tél : 03.21.37.26.00
Fax : 03.21.37.42.82
E-mail : sfdpimelgad@wanadoo.fr