



Fiche Technique

MELGAD – Mastic Alu

CARACTERISTIQUES

Ce produit est un mastic de remplissage qui présente une densité élevée de par sa teneur en aluminium. La poudre d'aluminium, contenue dans ce mastic, facilite son étalement. bonne thixotropie permet d'appliquer le mastic en couches épaisses.

DOMAINES D'APPLICATION

Pour le masticage des inégalités importantes et des bosses sur la carrosserie pour les véhicules sur rail, les véhicules particuliers et les camions.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Base du produit :

Mastic polyester : 38 % de résine polyester insaturée.
62 % de matière de remplissage inerte
Durcisseur : 50 % de peroxyde de benzoyle
50 % de désensibilisateur

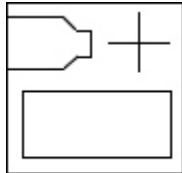
Données matérielles :

Produit	Mastic polyester	Durcisseur
Emballage	Boîte	Tube
Couleur	argent	Rouge
Censité	1,8 g/cm ³	1,1 g/cm ³
Stockage à 18 – 20°C	Environ 6 – 8 mois Dans le récipient d'origine fermé	Environ 20 mois Dans le récipient d'origine fermé

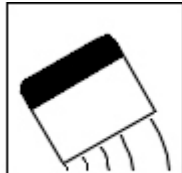
MISE EN OEUVRE

Surface de travail	La surface de travail doit être propre, sèche et dégraissée. On peut ainsi obtenir une bonne adhérence sur toutes surfaces polies grossièrement, comme les métaux et les plastiques stratifiés (sauf les systèmes acryliques thermoplastiques).
Dosage	La proportion de mélange pour 100 parts en poids de mastic polyester et 2 – 3 parts en poids de durcisseur en pâte ne doit pas être dépassée. Un surdosage du durcisseur peut entraîner un changement de teinte du revêtement. Pour obtenir un temps de durcissement plus court, surtout en hiver, il est recommandé de préchauffer les surfaces métalliques poncées avant l'application du mastic de réparation.
Vie en pot	A une température de 18 – 20°C, le temps d'utilisation est de 3 – 4 minutes (processus

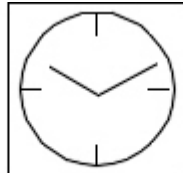
	de mélange du mastic et du durcisseur).
Temps de séchage	A une température de 18 – 20°C, le temps d'attente est de 15 – 20 minutes avant que la surface recouverte de mastic puisse être travaillée. La chaleur réduit et le froid rallonge la durée de séchage et de durcissement.



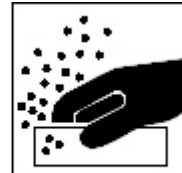
2 % hardener



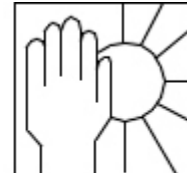
4-5 min. 20° C



20-30 min. 20° C



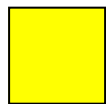
P 80-280



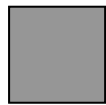
Indications particulières :

Formation de petites boursouflures et changement de teinte du vernis de surface.

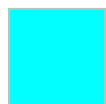
Pour se protéger d'une formation éventuelle de petites boursouflures (tous les produits polyesters sont sensibles à l'humidité et nécessitent une surface aussi sèche que possible), ou d'un changement de teinte du vernis de surface (surtout les peintures métallisées lors d'un surdosage de durcisseur), toutes les surfaces, préalablement traitées, avec un produit polyester, doivent être, avant le vernissage de surface, recouvertes avec un isolant comme, par exemple, un produit de remplissage acrylique en couche épaisses (2 composants), un produit de remplissage EP, etc.



Peinture



Apprêt



Mastic



Tôle

