



GRAISSE GRAPHITEE

DESCRIPTION

Graisse NLGI 2 à base de savon 12-Hydroxystéarate de Lithium et contenant du Bisulfure de Molybdène.

PROPRIÉTÉ

- Multiservices, anti-friction, anti-usure, anticorrosion, bonne stabilité mécanique.
- Résistante à l'oxydation.
- Très adhérente, bonne résistance à l'eau et délavage à l'eau.

CARACTÉRISTIQUE	MÉTHODE NORME	UNITÉ	SPÉCIFICATION Valeur Typique
Texture. Aspect	Visuelle	-	Lisse, filante
Couleur	Visuelle	-	Gris noir
Cendres sulfatées	NF T 60 144	% masse	4
Classe NLGI	NGLI	% masse	2
Corrosion lame de cuivre, 24h à 100°C	ASTM D 4048	Cotation	1b
Densité aooarente au pycnomètre à 25°C	NF T 30 020	Kg/m ³	865
Etat physique	Visuelle		Graisse
Facteur de rotation	DN		500 000
Gonflement sur élastomère, 168h à 70°C	FTM 791	%	5
Gélifiant, nature			Organique
Homogénéité			Homogène
Huile de base, viscosité cinématique à 40°C	NF T 60 100	Mm ² /s	140
Huile de base, viscosité cinématique à 100°C	NF T 60 100	Mm ² /s	110
Impuretés > 25 microns	FTMS 791/3005	Nb/ml	0
Impuretés > 75 microns			0
Impuretés > 125 microns			0
Indice d'acide de l'huile de base		mgKOH/g	0,5
Nature de l'huile de base			Minérale
Nature des lubrifiants solides			MoS2
Oxydation Hoffmann, 100h à 100°C	ASTM D 942	psi	40
Point de goutte	NF T 60 102	°C	>180
Perte apr évaporation 22h à 121°C	ASTM D 942	% masse	2
Plage de température d'utilisation en continu		°C	-20 à +140
Plage de température d'utilisation en pointe		°C	-20 à +140
Point éclair de l'huile de base en vase clos	NF T 60 103	°C	Sans
Point de congélation de l'huile de base		°C	-25
Pénétrabilité non travaillée	ISO 213/NF T 60 132	1/10 mm	265-295
Pénétrabilité non travaillée, 60 coups	ISO 213/NF T 60 132	1/10 mm	265-295
Pénétrabilité non travaillée, 1 000 coups	ISO 213/NF T 60 132	1/10 mm	265-295
Pénétrabilité non travaillée, 10 000 coups	ISO 213/NF T 60 132	1/10 mm	275-305
Pénétrabilité non travaillée, 100 000 coups	ISO 213/NF T 60 132	1/10 mm	280-310
Résistance au délavage par l'eau à 80°C	ASTM D 2164	% masse	8
Séparation d'huile après 7 jours à 40°C	IP 221	% masse	0
Séparation de l'huile après 24h à 41 KPa	ASTM D 1742	% masse	4
Test SHELL 4 billes, diamètres d'empreinte	ASTM D 2266	mm	0,65
Test SHELL 4 billes, indice de charge de soudure	ASTM D 2596	N	3500
Test TIMKEN	ASTM D 2509	lbs	45
Test antirouille EMCOR	NF T 60 135	Cotation	1