



## Fiche Technique

# MELGAD – Mastic Galva

### CARACTERISTIQUES

Ce produit est un mastic polyester multifonctions, c'est à dire qu'il n'y a plus de différence entre la surface galvanisée et la surface aluminium et acier enduite de mastic. Au contraire, ce mastic garantit une bonne adhérence sur tous les supports métalliques : tôle, tôle galvanisée, alu, inox et tôle électro-zinguée.

Cette nouveauté met en évidence la qualité de notre mastic et ses avantages techniques.

La viscosité équilibrée et crémeuse procure, à ce produit, de qualité exceptionnelle, non seulement une capacité de remplissage importante mais aussi un masticage non poreux, quelle que soit l'épaisseur de la couche.

Cette qualité permet d'obtenir des surfaces non collantes et une finition légère (ponçage).

### DOMAINES D'APPLICATION

De par son aspect crémeux, ce mastic peut être utilisé en mastic de remplissage et de finition.

Grâce à sa bonne adhérence, on peut éventuellement l'utiliser, en mastic de base, lequel se laisse facilement travailler ; on peut, entre autre, améliorer les éraflures et les imperfections de la peinture sur la carrosserie. On peut également s'en servir comme revêtement pour le remplissage des surfaces encore poreuses et des inégalités.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Base du produit :

Mastic polyester : 30 % de résine polyester insaturée.  
70 % de matière de remplissage inerte  
Durcisseur : 50 % de peroxyde de benzoyle  
50 % de désensibilisateur.

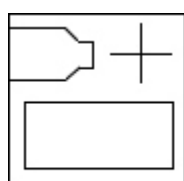
Données matérielles :

produit	Mastic polyester	Durcisseur
emballage	Boîte/cartouche	Tube/cartouche
couleur	beige	Rouge
densité	1,8 g/cm <sup>3</sup>	1,1 g/cm <sup>3</sup>
Stockage à 18 – 20°C	Environ 6 – 8 mois Dans le récipient d'origine fermé	Environ 20 mois Dans le récipient d'origine fermé

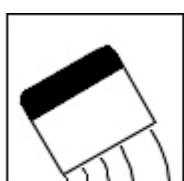
### MISE EN OEUVRE

Surface de travail	La surface de travail doit être propre, sèche et dégraissée. On peut ainsi obtenir une bonne adhérence sur toutes surfaces polies grossièrement, comme les métaux et les plastiques stratifiés (sauf les systèmes acryliques thermoplastiques).
--------------------	--

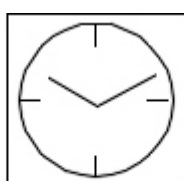
Dosage	La proportion de mélange pour 100 parts en poids de mastic polyester et 2 – 3 parts en poids de durcisseur en pâte ne doit pas être dépassée. Un surdosage du durcisseur peut entraîner un changement de teinte du revêtement. Pour obtenir un temps de durcissement plus court, surtout en hiver, il est recommandé de préchauffer les surfaces métalliques poncées avant l'application du mastic de réparation.
Vie en pot	A une température de 18 – 20°C, le temps d'utilisation est de 3 – 4 minutes (processus de mélange du mastic et du durcisseur).
Temps de séchage	A une température de 18 – 20°C, le temps d'attente est de 15 – 20 minutes avant que la surface recouverte de mastic puisse être travaillée. La chaleur réduit et le froid rallonge la durée de séchage et de durcissement.



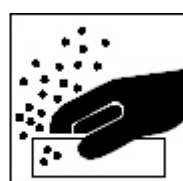
2 % hardener



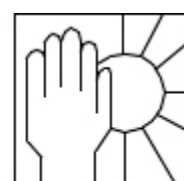
4-5 min. 20° C



20-30 min. 20° C



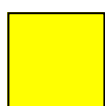
P 80-280



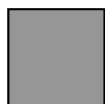
#### Indications particulières :

Formation de petites boursouffures et changement de teinte du vernis de surface.

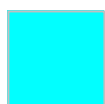
Pour se protéger d'une formation éventuelle de petites boursouffures (tous les produits polyesters sont sensibles à l'humidité et nécessitent une surface aussi sèche que possible), ou d'un changement de teinte du vernis de surface (surtout les peintures métallisées lors d'un surdosage du durcisseur), toutes les surfaces, préalablement traitées, avec un produit polyester, doivent être, avant le vernissage de surface, recouvertes avec un isolant comme, par exemple, un produit de remplissage acrylique en couche épaisses (2 composants), un produit de remplissage EP, etc.



Peinture



Apprêt



Mastic



Tôle

