



GALVA BRILLANT

GALVANISATION BRILLANT A FROID

UTILISATION

Protection des pièces contre la corrosion
Bonne adhérence
Séchage rapide

COMPOSANT

Produit actif

Partie solide : Liant à base de caoutchouc cyclisé, alu et de zinc à haut degré de pureté.

Partie solvant : Hydrocarbures aromatiques, aliphatiques.

Propulseur : D.M.E./Butane (Extrêmement inflammable)

PROPRIÉTÉ

Peinture de galvanisation à froid des surfaces métalliques.

Permet le dépôt d'une couche de zinc métallique qui protège de l'oxydation et de la corrosion.

S'applique comme une peinture sur fer, aciers, tôle galvanisée, charpentes, toitures, tuyauteries, etc...

Résiste à une température de 300°C max. en pointe.

Séchage rapide.

Taux d'oxyde de zinc dans l'extrait sec PA	3,7 %
Taux de poussière de zinc dans l'extrait sec PA	8,8 %
Taux d'aluminium dans l'extrait sec PA	18,8 %
Extrait sec dans le produit actif	31,6 %
Extrait sec dans l'aérosol	14,2 %

MODE D'EMPLOI

Brosser et dégraisser préalablement les surfaces à traiter.

Ne pas appliquer par temps très humide.

Il n'est pas indispensable d'éliminer la rouille adhérente.

Agiter correctement l'aérosol avant et pendant l'emploi.

Purger après usage en pulvérisant tête en bas.

RECOMMANDATION

Récipient sous pression, à protéger des rayons solaires. Ne pas exposer à une température supérieure à 50 °C. Ne pas percer ou brûler même après usage. Ne pas vaporiser vers une flamme, un corps incandescent.

Conserver à l'écart de toute flamme, source d'étincelles ou d'ignition. Ne pas fumer.

Ne pas utiliser pour un usage autre que celui pour lequel le produit est destiné. Conserve seulement en zones bien ventilées. Ne pas pulvériser de façon prolongée. Conserver hors de portée des enfants.

S.F.D.P.I. MELGAD
Z.I. LES PORTES DU NORD
62820 LIBERCOURT

TEL : 03 21 37 26 00
FAX : 03 21 37 42 82
sfdpimelgad@wanadoo.fr